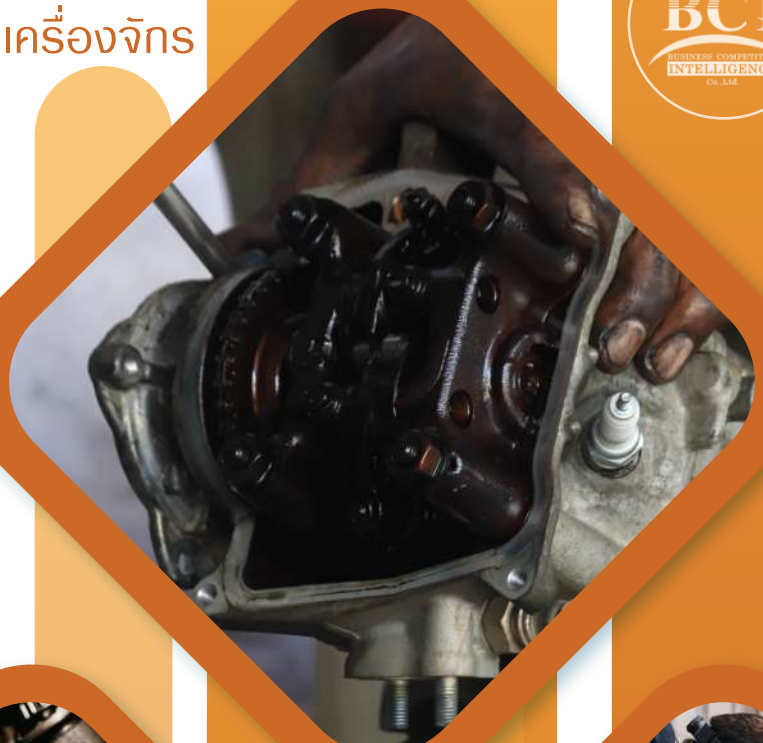


# โปรแกรมบริหารงานบำรุงรักษาเครื่องจักร Preventive Maintenance

## Q.Soft PM

- ◆ ระบบแผนการซ่อมบำรุง  
Preventive Maintenance Plan-PMP
- ◆ ระบบบันทึกและติดตามงานซ่อมบำรุง  
Maintenance Description
- ◆ ระบบสต็อกอะไหล่  
Inventory Control
- ◆ ระบบต้นทุนการงานซ่อมบำรุง  
Maintenance Cost
- ◆ ระบบรักษากำหนดสิทธิการใช้งาน  
Security Authority



**บริษัท บิสซิเนส คอมพิวเตอร์ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด**

59/69 หมู่ 1 ซ.ติวานนท์ปากเกร็ด56 ต.บ้านใหม่ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120  
โทร 02-582-2110, 02-582-2120  
มือถือ 086-395-0364, 086-321-3874, 091-762-3838  
E-Mail : chopaka\_m@hotmail.com

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

Q.Soft PM เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่ปรึกษา และทีมพัฒนาโปรแกรมฐานข้อมูลที่มีประสบการณ์ด้านการเขียนซอฟต์แวร์ให้กับโรงงานอุตสาหกรรมมากกว่า 20 ปี จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารงานบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม Q.Soft PM ประกอบไปด้วย Feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

1. **ระบบแผนการซ่อมบำรุง** (Preventive Maintenance Plan- PMP)

รองรับการกำหนดแผนการซ่อมบำรุงล่วงหน้าให้กับเครื่องจักร หรือสินทรัพย์ต่าง ๆ

2. **ระบบบันทึก และติดตามงานซ่อมบำรุง** (Maintenance Description) รองรับการเปิด

ใบสั่งซ่อม, การขอเบิกอะไหล่, การเตือนเมื่อปริมาณอะไหล่ถึงจุดสั่งซื้อ, การปิดงานซ่อม

3. **ระบบสต็อกอะไหล่** (Inventory Control) รองรับเบิกอะไหล่-อุปกรณ์,

คืนอะไหล่-อุปกรณ์, ตรวจสอบ-อะไหล่-อุปกรณ์, ปรียบยอดอะไหล่-อุปกรณ์

4. **ระบบต้นทุนการงานซ่อมบำรุง** (Maintenance Cost) รองรับการเก็บต้นทุนการซ่อมบำรุง

แยกแต่ละงานได้

5. **ระบบรักษากำหนดสิทธิ์การใช้งาน** (Security Authority) สามารถกำหนดสิทธิ์การใช้งาน

(เพิ่ม, แก้ไข, ลบ, พิมพ์) ได้ทุกเมนู, ทุก field ต้นทุน

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

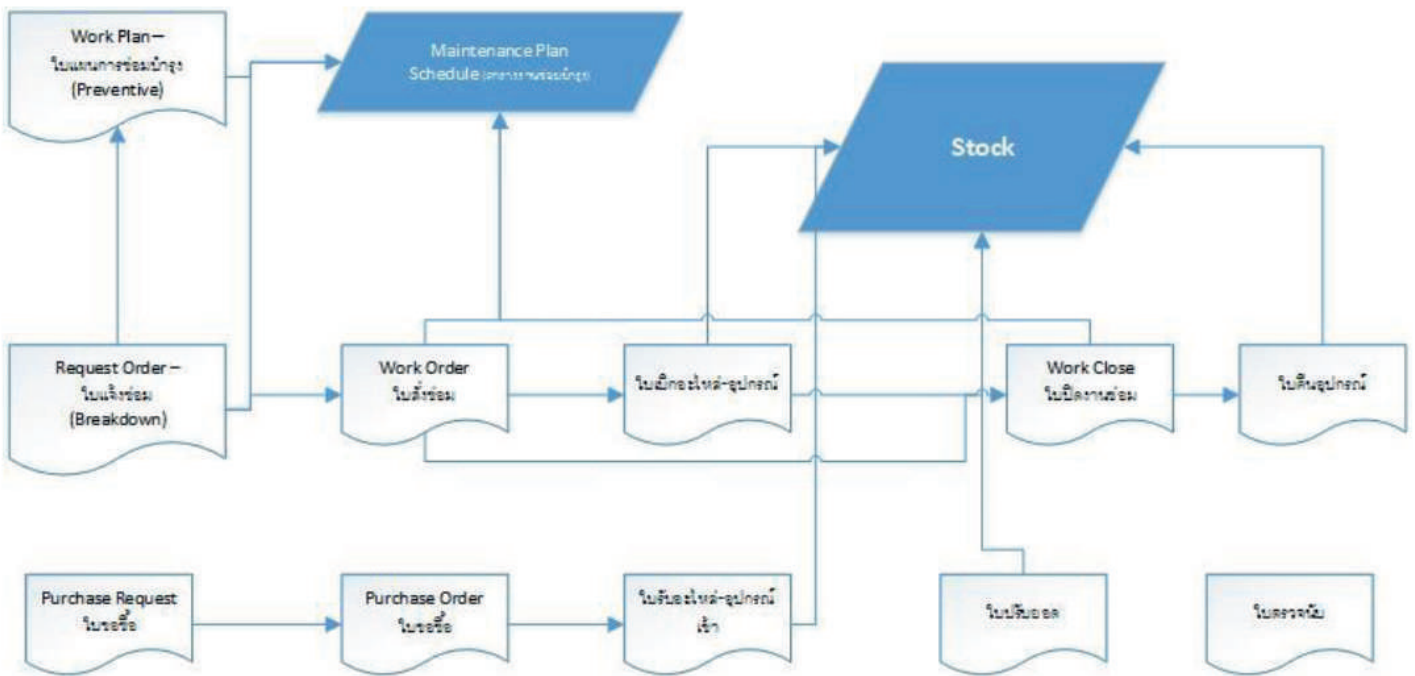
### ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรล่วงหน้าได้
2. สามารถสร้างใบขอซื้อได้
3. สามารถสร้างใบสั่งซื้ออ้างอิง หรือไม่อ้างอิงใบขอซื้อได้
4. สามารถบันทึกอะไหล่-อุปกรณ์ อ้างอิงใบสั่งซื้อหรือไม่อ้างอิงก็ได้
5. สามารถเปิดใบสั่งซื้อ-ขอเบิกอะไหล่-อุปกรณ์ได้
6. สามารถติดตามสถานการณ์แจ้งซ่อมได้ว่าเริ่มงานซ่อมหรือยัง หรือกำลังดำเนินการอยู่ หรือซ่อมเสร็จแล้ว
7. สามารถบันทึกเวลาเริ่มซ่อม และซ่อมเสร็จจริงได้
8. สามารถทราบต้นทุนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรได้
9. สามารถเปิดงานซ่อมด่วน กรณีเครื่องจักรเสียกะทันหันได้
10. สามารถระบุพนักงานที่มีหน้าที่ซ่อมแซมได้
11. สามารถบริหารปริมาณสต็อกอะไหล่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
12. สามารถนำไปใช้ในการบริหารสต็อกอะไหล่ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บ พร้อมทั้งทราบความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของอะไหล่ และอุปกรณ์ต่าง ๆ
13. สามารถตรวจสอบต้นทุนอะไหล่ และอุปกรณ์ได้ทั้งแบบ FIFO, Average และ Lot Specific
14. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
15. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้จัดซื้อ, คลังอะไหล่เพื่อตอบสนองนโยบายขององค์กร
16. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
17. สามารถสร้างแบบฟอร์มการทำงานได้เอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
18. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Office (.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt, .pptx, .vsd, .pub, .mpp, .mppx, .mdb, .accdb), .rtf, .txt, .pdf, .xml ได้
19. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด
20. รองรับการทำงานแบบ 1 Companies, 1 Branch, 1 Factory
21. รายงานอะไหล่-อุปกรณ์ค้างรับ
22. รายงานวิเคราะห์สาเหตุการเสีย (Pareto Chart)
23. รายงานสรุป Master Productivity Report
24. รายงานตารางแผนการซ่อมบำรุง
25. รายงานสต็อกอะไหล่-อุปกรณ์คงเหลือ
26. รายงานความเคลื่อนไหวของปริมาณอะไหล่-อุปกรณ์

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

PM. Flow



# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

### ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบวางแผนการซ่อมบำรุง (WP) ได้

โดยโปรแกรมสามารถพิจารณาแยกตามเครื่องจักร ,หรือจุดสนใจที่ใช้พิจารณากำลังการผลิตแยกแยะตามความสำคัญในการผลิตจากการ Set Up เครื่องจักร หรือเวลาว่างของเครื่องจักร ในการวางแผนการผลิตคำนวณ Lead Time ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบปริมาณสินค้า-วัตถุดิบในสต็อก เพื่อสั่งจองการผลิตล่วงหน้า และจัดทำใบขอซื้อวัตถุดิบในสต็อกไม่เพียงพอ

Work Plan Document.

ข้อมูลเอกสารใบวางแผนการซ่อมบำรุง

เล่มที่เอกสาร: MTD เลขที่เอกสาร: 6006001 เลขที่อ้างอิง: WPMTD/6006001

วันที่วางแผน: 5 มิถุนายน 2560 ผู้วางแผน: นาย

ความสำคัญ: S: Top Criticality Planned Maintenance: 0001: Routine Inspection & Cleaning.

แผนก: Assembly อนุมัติ: อนุมัติ นาย

รายละเอียด

รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง

Detail Component Work Instruction Cost Info

เล่มที่เอกสาร: PMD  ไม่อ้างอิงใบแจ้งซ่อม

วันที่ใบแจ้งซ่อม: 5 มิถุนายน 2560 ถึง: 5 มิถุนายน 2560

สถานะเหตุแจ้งซ่อม: [0004] Basic PM  ไม่ระบุ

เลขที่เอกสาร: กรุณาเลือก

เครื่องจักร: PDINJ22 : PDINJ22 TagId:

Work Center: แผนก:

อาการเสีย: เครื่องสะดุด สาเหตุ:

วันที่เริ่ม: 9 มิถุนายน 2560 00:00 ระยะเวลา: วัน 0 ชั่วโมง 8 นาที

วันที่เสร็จประมาณการ: 9 มิถุนายน 2560 08:00 หมายเหตุ

\* ควรมีการกำหนด Component อย่างน้อย 1 รายการ

Save Delete Print Exit

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบแจ้งซ่อมด่วน (RO) ได้

สำหรับแจ้งซ่อมเมื่อมีเครื่องจักรเสียโดยไม่ทราบล่วงหน้า หรืออยู่ในแผนเพื่อขอแทรกงานด่วน หรือจะให้ไปอยู่ในแผนซ่อมต่อไปก็ได้

The screenshot displays the 'Request Order Document' window in the Q.Soft PM software. The interface is in Thai and includes the following fields and sections:

- ข้อมูลเอกสารใบแจ้งซ่อม (Request Order Document Information):**
  - เลขที่เอกสาร (Document No.): PMD
  - สถานะเอกสาร (Document Status): ปกติ (Normal)
  - วันที่แจ้ง (Request Date): 5 มิถุนายน 2560
  - เวลาแจ้ง (Request Time): 15:54:00
  - เลขที่เอกสาร (Document No.): 00003
  - สถานะเหตุแจ้งซ่อม (Maintenance Status): [0001] Break-Down Maintenance
  - ความสำคัญ (Priority): B: Moderate Criticality (dropdown menu with options: S: Top Criticality, A: High Criticality, B: Moderate Criticality, C: Low Criticality)
  - ผู้แจ้ง (Requester): พุช (Push)
  - แผนก (Department): Assembly
  - หมายเหตุ (Remarks):
- รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง (Maintenance Plan Details):**
  - รหัสเครื่องจักร (Machine Code): MC001 : MIXคอมเป่า
  - Work Center: Assembly:Assembly
  - อาการเสีย (Symptom): โม่เสีย (Mixer is broken)
  - สาเหตุ (Cause): น็อตหลุด (Nut is loose)
  - TagId: ROPMD/00003\_0001
  - รายละเอียด (Details):
- Buttons:** Add New, Edit, Delete
- Table:**

ลำดับ (Seq)	รหัสเครื่องจักร (Machine Code)	ชื่อเครื่องจักร (Machine Name)	อาการเสีย (Symptom)	สาเหตุ (Cause)	รายละเอียด (Details)	TagId
1	MC001	MIXคอมเป่า	โม่เสีย	น็อตหลุด		ROPMD/00003_...
- Footer:** 1 of 1, Save, Delete, Print, Exit

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบสั่งซ่อม-ขอเบิกอะไหล่ (WO)

The screenshot displays the 'Work Order Document' window in the Q.Soft PM software. The interface is in Thai and is divided into several sections for data entry:

- ข้อมูลเอกสารใบสั่งงานซ่อมบำรุง (Maintenance Document Information):** Includes fields for 'เลขที่เอกสาร' (Document No: 00002), 'เลขที่อ้างอิง' (Reference No: WOPMD/00002), 'วันที่สั่งงาน' (Order Date: 5 มิถุนายน 2560), 'ผู้สั่งงาน' (Orderer: นาย), 'สำคัญ' (Priority: S: Top Criticality), and 'อนุมัติ' (Approved: นาย).
- รายละเอียดใบสั่งงานซ่อมบำรุง (Maintenance Document Details):** Includes 'อ้างอิงเอกสาร' (Reference Doc: ใบแจ้งซ่อม), 'เลขที่เอกสาร' (Doc No: PMD), 'เลขที่เอกสาร' (Doc No: 00002), 'TagId' (ROPMD/00002\_0001), 'สถานะเหตุแจ้งซ่อม' (Status: BreakDown Maintenance), 'เครื่องจักร' (MC001), 'MIXคอมพิวเตอร์', 'อาการเสีย' (ลูกสูบติด), 'สาเหตุการเสีย' (เนื่องหลุด), and 'แผนก' (Blow).
- รายละเอียดสิ่งซ่อม (Repair Details):** Shows 'วันเวลาเริ่มจริง' (Actual Start: 5 มิถุนายน 2560, 15:55:24) and 'เวลาเสร็จประมาณการ (วัน/ชั่วโมง/นาที)' (Estimated End: 6 มิถุนายน 2560, 15:55:24).
- แผนการทำงาน (Work Plan):** A table with columns 'Step' and 'Work Instruction'.
- แผนการใช้ทรัพยากร (Resource Usage Plan):** A table for 'รายการเปลี่ยนอะไหล่ (Spare Part)' with columns: Type, รหัส (Code), ชื่อ (Name), จำนวน (Qty), หน่วยนับ (Unit), and ราคาต่อหน่วย (Unit Price). It shows two items: 'อะไหล่' (Spare Part) with code SP-0001, name SP-0001, quantity 2.00, unit Pcs, and price 0.00; and 'เครื่องมือ' (Tool) with code 0001, name ไขควง, quantity 1.00, unit Pcs, and price 0.00. Below the table are fields for 'Material Cost' (0.00), 'Labor Cost' (0.00), 'Other Cost' (0.00), and 'Total' (0.00).

At the bottom, there are buttons for 'Save', 'Delete', 'Print', and 'Exit', along with a search icon and a user field.

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างใบเบิกอะไหล่-อุปกรณ์ ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual

โดยโปรแกรมสามารถบันทึกอะไหล่/อุปกรณ์ได้ทั้งหน่วยคุมสต็อก และหน่วยต้นทุนพร้อมกัน โดยหน่วยคุมสต็อก และหน่วยคิดต้นทุนความเป็นอิสระต่อกัน (สามารถแก้ไขได้) และสามารถบันทึกราคาซื้ออะไหล่ และอุปกรณ์ ในการซ่อมแยกตามใบสั่งซ่อมได้

Issue Document.

ข้อมูลเอกสารใบเบิก

เล่มที่เอกสาร: MTD เลขที่เอกสาร: 00002 เลขที่อ้างอิง: ISSUEMTD/00002

วันที่เบิก: 5 พฤษภาคม 2560 ผู้เบิก: ...

แผนก: Blow [หมายเหตุ]

รายละเอียดเครื่อง/อะไหล่

อ้างอิงเอกสารใบสั่งซ่อมเล่มที่: PMD เลขที่เอกสาร: 00002 TagId: WOPMD/00002

รายการที่พิมพ์กร

Type: ... Qty: 0 หน่วยนับ: ... คลังวัสดุอุปกรณ์: ... หมายเลข Lot: ...

ราคาต่อหน่วย: 0.00 ราคารวม: 0.00 [Stock] [Stock (รวม Lot รวมคลัง)]

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม	Lot	ลบ
เครื่อง-หม้อ	0001	โซคาง	1.00	Pcs.	0.00	0.00		ลบ
อะไหล่	SP-0001	SP-0001	2.00	Pcs.	0.00	0.00		ลบ

Total Qty. 2 Total Cost 0.00

[Save] [Delete] [Print] [Exit]



# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดงานซ่อม (WC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างการซ่อมได้ บันทึกการเสีย สร้างเอกสารใบรับอะไหล่ และอุปกรณ์คืนได้อัตโนมัติที่เมนูนี้

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนอะไหล่-อุปกรณ์ ได้

**Return Equipment Document.**

ข้อมูลเอกสารใบรับคืนอุปกรณ์จากการเบิก

เล่มที่เอกสาร: MTD เลขที่เอกสาร: 00001 เลขที่อ้างอิง: REQMTD/00001  
วันที่เอกสาร: 5 มิถุนายน 2560 ผู้บันทึก: ...  
สถานะเอกสาร: ปกติ แผนก: Blow หมายเหตุ

อ้างอิงเอกสาร

อ้างอิงเอกสารใบปิดซ่อมเล่มที่: เลขที่เอกสาร: TagId: 🔍

เครื่องมืออะไหล่ที่ใช้

Type	รหัส	ชื่อ	จำนวนที่คืน	หน่วยนับ	จำนวนที่เบิก	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย	ราคา
------	------	------	-------------	----------	--------------	----------	--------------	------

\* กดเลือกที่รายการเพื่อทำการคืนอุปกรณ์

รวมจำนวน: 0.00    ราคารวมทั้งหมด: 0.00

Save Delete Print Exit

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

### ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถสร้างเอกสารใบขอซื้อ, ใบสั่งซื้อ, ใบรับอะไหล่-อุปกรณ์เข้า, ใบตรวจนับสต็อก, ใบปรับยอดสต็อกได้

The screenshot displays the 'ใบขอซื้อ' (Purchase Request) form in the Q.Soft PM software. The form includes fields for document type (PR), number (0001), and other identifiers. It also shows dates for document creation and approval. Below the form is a table with columns for item code, purchase code, item name, quantity, unit, and price.

ลำดับที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	จำนวน	หน่วย	จำนวน	หน่วย	ราคา	รวม
1	0008	อะไหล่ระบบ	20.0000	ชิ้น	20.0000	ชิ้น	12.00	240.00
2	RM001	RM001	20,000.0000	ชิ้น	20,000.0000	ชิ้น	25.00	500.00
3	TSN-ลูกถ้วย	ลูกถ้วย	1,000.0000	ชิ้น	1,000.0000	ชิ้น	5.00	5.00
*								

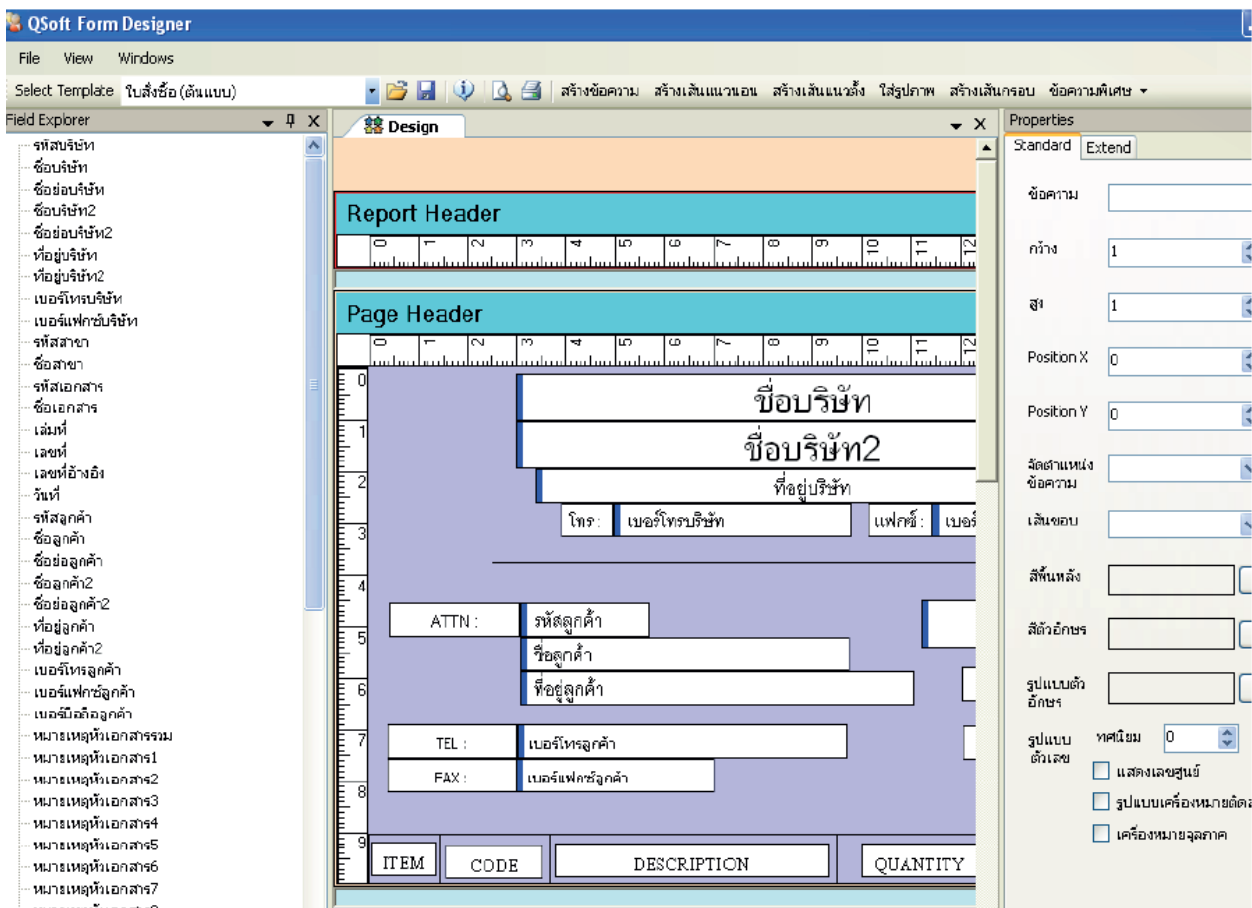
# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- สามารถออกแบบฟอร์มพิมพ์เอกสารได้เอง

โดยวิธีการลากแล้ววาง ( Drag and Drop) ซึ่งง่ายต่อการออกแบบฟอร์มอย่างมาก

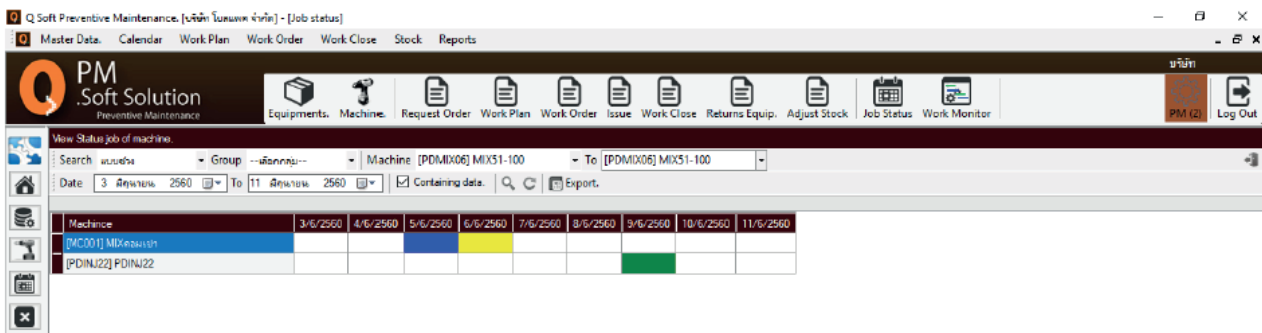


# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

– รายงาน Maintenance Plan Schedule



The screenshot displays the Q.Soft PM software interface. The main window shows a maintenance plan schedule for machines. The interface includes a menu bar with options like Master Data, Calendar, Work Plan, Work Order, Work Close, Stock, and Reports. Below the menu is a toolbar with icons for various functions. The main area shows a search bar and a table of maintenance schedules.

Machine	3/6/2560	4/6/2560	5/6/2560	6/6/2560	7/6/2560	8/6/2560	9/6/2560	10/6/2560	11/6/2560
[MCO01] MIXคอนกรีต									
[PDINJ22] PDINJ22									

# Q.Soft PM

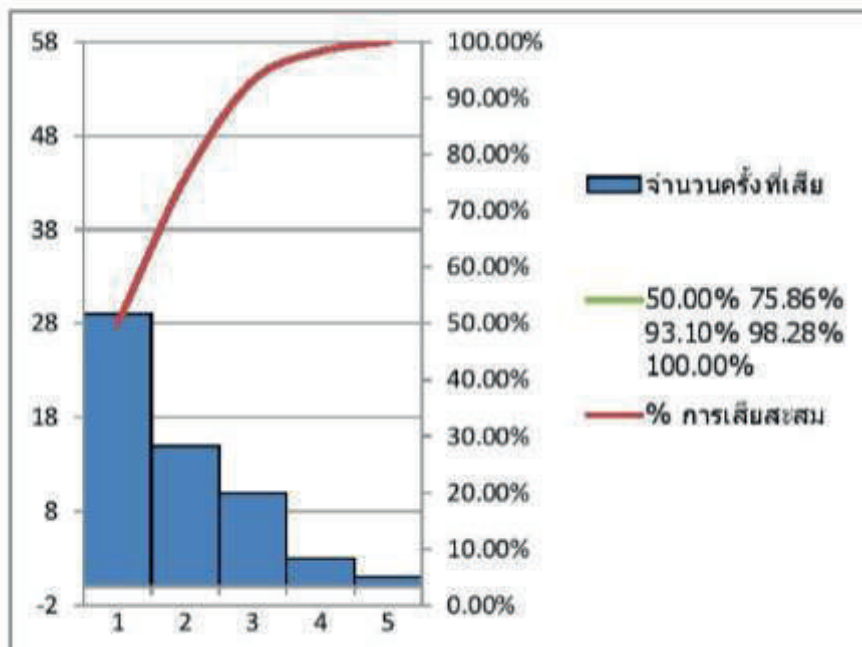
## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- รายงานวิเคราะห์ค่ามเสีย (Pareto)

**Cause of Breakdown (Pareto Chart) - รายงานวิเคราะห์สาเหตุการเกิดเสียของสินทรัพย์**  
ตั้งแต่สินทรัพย์ เครื่องตัดที่ 1 ถึงสินทรัพย์ เครื่องตัดที่ 3  
ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 ถึง วันที่ 30 เม.ย. 2556

สาเหตุการเสีย	จำนวนครั้งที่เสีย	จำนวนครั้งสะสม	% การเสียสะสม
ปะเก็ดแตก	29	29	50.00%
ลูกปืนแตก	15	44	75.86%
สายพานขาด	10	54	93.10%
ไฟช๊อต	3	57	98.28%
แท่นเครื่องทรุด	1	58	100.00%



# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- รายงานของเสีย และสาเหตุ

### รายงานสรุปScrapประจำวัน

เลขที่ใบปิดการผลิต	ชื่อสินค้า	จำนวน Scrap	หน่วยมาตรฐาน	ตั้งแต่ 1/2/2552 ถึง 28/2/2552				ชื่อผู้รับผิดชอบ	
				จำนวน	สาเหตุการเกิด Scrap	Scrap	อื่นๆ		
MC001	สินค้าA0001	2	กิโลกรัม	1	แม่พิมพ์เป็นรอย	0	1	0	นาย ก
MC002	สินค้าA0002	1	กิโลกรัม	1	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	0	0	0	นาย ก
MC003	สินค้าA0003	2.5	กิโลกรัม	0	วัตถุดิบมีปัญหา	2.5	0	0	นาย ก
MC004	สินค้าA0004	2.3	กิโลกรัม	1.3	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	0	1	0	นาย ก
MC005	สินค้าA0005	1.2	กิโลกรัม	0	วัตถุดิบมีปัญหา	0	1.2	0.1	นาย ก
MC006	สินค้าA0006	2	กิโลกรัม	1	แม่พิมพ์เป็นรอย	0	1	0	นาย ก
MC007	สินค้าA0007	1	กิโลกรัม	1	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	0	0	0	นาย ก
MC008	สินค้าA0008	2.5	กิโลกรัม	0	วัตถุดิบมีปัญหา	2.5	0	0	นาย ก
MC009	สินค้าA0009	2.3	กิโลกรัม	1.3	ติดตั้งอุปกรณ์ไม่ดี	0	1	0	นาย ก
MC010	สินค้าA0010	1.2	กิโลกรัม	0	วัตถุดิบมีปัญหา	0	1.2	0.1	นาย ก

# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

### ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม

- รายงานต้นทุน

Actual at 29/6/2555

No	Product Code	Product Name	STD. Cost	Currency	Actual Cost	Currency	Diff(%)
1	CorBOX	Corrugated Box	20.00	บาท	20	บาท	0
2	FG-A01	สินค้าสำเร็จรูปA01	0.00	บาท	0	บาท	0
3	K-1700-NIG-Clean	K-1700-NIGERIA-Clean	0.00	บาท	0	บาท	0
4	K-1700-NIG-Coat	K-1700-NIGERIA-Coat	0.00	บาท	0	บาท	0
5	K-1700-NIG-Cut	K-1700-NIGERIA-Cut	0.00	บาท	0	บาท	0
6	K-1700-NIG-Pack	K-1700-NIGERIA-Pack	0.00	บาท	0	บาท	0
7	K-1700-NIG-Stamp	K-1700-NIGERIA-Stamp	0.00	บาท	0	บาท	0
8	RM-A01	วัตถุดิบ-A01	0.00	บาท	0	บาท	0
9	RM-A02	วัตถุดิบ-A02	0.00	บาท	0	บาท	0
10	RM-A03	วัตถุดิบ-A03	0.00	บาท	0	บาท	0
11	S1S2015K843A	ST-A แผ่นสแตนเลส K843 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
12	S1S2015K950BA	ST-A แผ่นสแตนเลส K950 หลังการตัด (0.5201BA)	0.00	บาท	0	บาท	0
13	S1S3046K1850A	ST-A แผ่นสแตนเลส K1850 หลังการตัด (0.63042B)	0.00	บาท	0	บาท	0
14	S1S3046P1047A	ST-A แผ่นสแตนเลส P1047 หลังการตัด (0.63042B)	435.00	บาท	440	บาท	<u>1.14942529</u>

### รับ Customize โปรแกรม

ทั้งในส่วนของการรายงาน



# Q.Soft PM

## Q.Soft PM (Preventive Maintenance)

### Operating Environment Requirement

#### 1 Hardware Specifications

##### 1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 2.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

##### 1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

##### 1.3 Client (เครื่องวางแผน)

- Intel i7 1.4GHz or higher
- 4 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

#### 2 Software Specifications

##### 2.1 System Software

##### 2.1.1 Database and Application Server

- Microsoft SQL Server 2005, 2008 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005 or 2008

##### 2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows XP, Vista, Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

##### 2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2 or Windows Server 2008